Biotec
Soluzioni naturali
per prodotti alimentari

Approval Number
CE IT A AE 1803

Scheda tecnica Filtra BR-XL

FILTRA BR-XL

Descrizione
Preparazione enzimatica liquida contenente beta-glucanasi e hemicellulase per migliorare la filtrabilità del mosto e della birra ed aumentarne la resa

Funzione
L'uso di materie prime diverse dal malto possono provocare problemi dopo il processo di filtrazione e di conseguenza, ridurre la resa del prodotto finito. E' noto che la presenza di beta-glucani contenuta nel mosto dopo la cottura può causare problemi di filtrazione diminuendo sia la velocità dell'operazione che la resa del prodotto, mentre nel prodotto finito (birra) può provocare l'intorbidamento. Allo stesso modo, l'emicellulosa (soprattutto arabinoxilani) può provocare una diminuzione della resa a causa della elevata capacità di assorbimento dell'acqua che si trova nei grani. L'emicellulosa può anche portare problemi nella birra, soprattutto durante l'ultima fase di lavorazione.

L'enzima **FILTRA BR-XL** migliora:

la filtrabilità e la resa del mosto dopo la cottura anche in presenza di altri cereali diversi dal malto;
la filtrazione della birra, insieme alla sua stabilità colloidale.

Dosaggio e Applicazione
Con **FILTRA BR-XL** possono essere utilizzati tutti i tipi di malto.

Si consiglia di utilizzare da 200 a 350 grammi per tonnellata di malto. Tuttavia, per la produzione di birra speciale e dove la legge lo consente il dosaggio può essere aumentato fino a 0,8 o 1 kg / Ton di Malto, al fine di ottenere la massima resa.

Per ottenere il massimo dell'attività **FILTRA BR-XL** va utilizzato ad una temperatura compresa tra 40°C 65°C. Va aggiunto all'inizio della cottura così che l'enzima possa operare nelle condizioni ottimali. Si raccomanda di utilizzare il prodotto diluito in acqua ed assicurarsi un'adeguata miscelazione del mosto.

Confezione e conservazione
FILTRA BR-XL è disponibile in fusti da Kg 20 in forma liquida. Il prodotto conservato ad una temperatura inferiore ai +5°C può mantenere l'attività per oltre un anno. in luogo fresco e asciutto in adeguate condizioni igieniche.

Informazioni generali
Lo status del prodotto è riportato nella scheda del prodotto, ma il **FILTRA BR-XL** risponde alla normativa vigente in materia di enzimi.
Il prodotto è GMO free

QUESTO DOCUMENTO È RILASCIATO ELETTRONICAMENTE E NON FIRMATO
REVISIONE N ° 00002 DEL 9/09/2022

Biotec declina espressamente ogni responsabilità per l'idoneità dei prodotti a scopi particolari intesi dall'utente.
Biotec non è obbligata a fornire consigli sulle applicazioni. Suggerimenti per l'uso e l'applicazione dei prodotti, comprese le questioni relative a eventuali diritti di proprietà industriale di terzi, e le formulazioni guida sono fornite solo a scopo informativo e senza impegno e / o legale obbligo di sorta. Tali suggerimenti non esonerano i clienti di Biotec dal testare i prodotti in merito alla loro idoneità per i processi e gli scopi previsti dal cliente. L'utente dovrà sopportare esclusivamente il rischio di lavorazione dei prodotti Biotec

Biotec S.r.l.
Direzione Uffici
Piazza Pio XI 13 – 00165 Roma
Tel. +39 06. 639 00 95 - 06. 639 01 46

Area produttiva
Località Abbadia
87010 San Basile (CS)

Info
biotecroma.it
biotec.biotecnologie@virgilio.it
info@biotecroma.it